

Maschinenpark

Laserschneiden



Flachbett-Laserschneidanlage TruLaser 3040

Laserleistung 5000W
Arbeitsbereich 4000 x 2000 mm
Automatische Be- und Entladung

max. Blechdicke	STW 22	25 mm
	CNS	20 mm
	Aluminium	12 mm

Stanzen / Lasern (ohne nachsetzen)



CNC-Blechbearbeitungszentrum TRUMATIC 6000-L

Laserleistung 3200W
Arbeitsbereich Stanzbereich 3120 x 1740 mm
Laserbereich 2535 x 1650 mm

max. Blechdicke	STW 22	8 mm
	CNS	6 mm
	Aluminium	4 mm
Umformen	Gewind	M3 - M8
	Tiefzug	M5 + M6
	Senken	M3 - M6
	Kiemen	

Entgraten

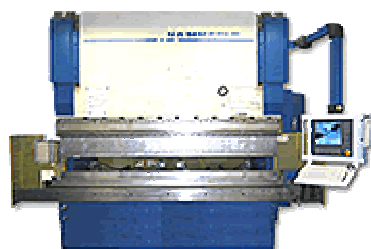


Nass-Schleifmaschine Weber NLC-1P für CNS und Aluminium

Entgraten, Entzundern, Kantenbrechen, Oberflächenschliff

Arbeitsbreite	1350 mm
Bleche	0.8 mm – 30 mm

Kanten



4 CNC-gesteuerte Abkantpressen HÄMMERLE

Arbeitslänge	3600 mm
Blech 45 kg/mm ²	6 mm
CNS 60 kg/mm ²	6 mm / L=1900 mm

Schweissen



Schweisroboter

ABB-Industriroboter

TYP:	IRB 1600-6/1.45 mit 6 Achsen
Aufstellung:	Hängend an Stahlportal
Reichweite:	1450 mm
Hanhabungs-	
Kapazität:	6.0 kg
Wiederholgenauigkeit:	0,19 mm
Schweissquelle:	Fronius TPS 5000 CMT

Positionierer

TYP:	ABB, IRBP 750A
Tragfähigkeit:	750 kg
Werkstück höhe:	950 mm
Werkstück-Ø:	1450 mm
Dauerdrehmoment:	900 Nm
Max. Geschwindigkeit:	25 U/min
Wiederholgenauigkeit:	0,1 mm

Bolzenschweissanlage HEBERLE HBS 2010 CA

Bolzen	bis ø8 mm
Gewindebolzen	bis M8
Gewindebuchsen	bis M5

Punktschweissmaschine: TECNA 6101 - 6102 - 6103 SCHLATTER GP2

max. Blechdicke	STW 22	6 mm
	CNS	3 mm
	Aluminium	3 mm

Plasmaschweissanlagen

Materialstärken	0.1 - 10mm
-----------------	------------

Handschweissanlagen

WIG / MIG / MAG auch für CNS und Aluminium

Zuschneiden

Tafelschere AMADA PROMECAM GPX 1230

max. Schnittlänge		3050 mm
Bleche	30 kg/mm ²	14 mm
	40 – 45 kg/mm ²	12 mm
	60 kg/mm ²	8 mm

Kreissäge KALTENBACH mit automatischen Längenanschlag

Rund	ø130 mm
Quadrat	120 mm
Flach	305 x 40 mm

Klinkmaschine BOSCHERT LB 15K

Schnittlänge	225 x 225 mm
Blech 45 kg/mm ²	8 mm
CNS	6 mm

Einpressen

Einpressautomat PEMSERTER Serie 4

Bolzen
Gewindebolzen
Gewindebuchsen
Gewindemuttern

Mech. Bearbeitung

Radial-Bohrmaschine
Reihen- und Säulenbohrmaschinen
Drehbank